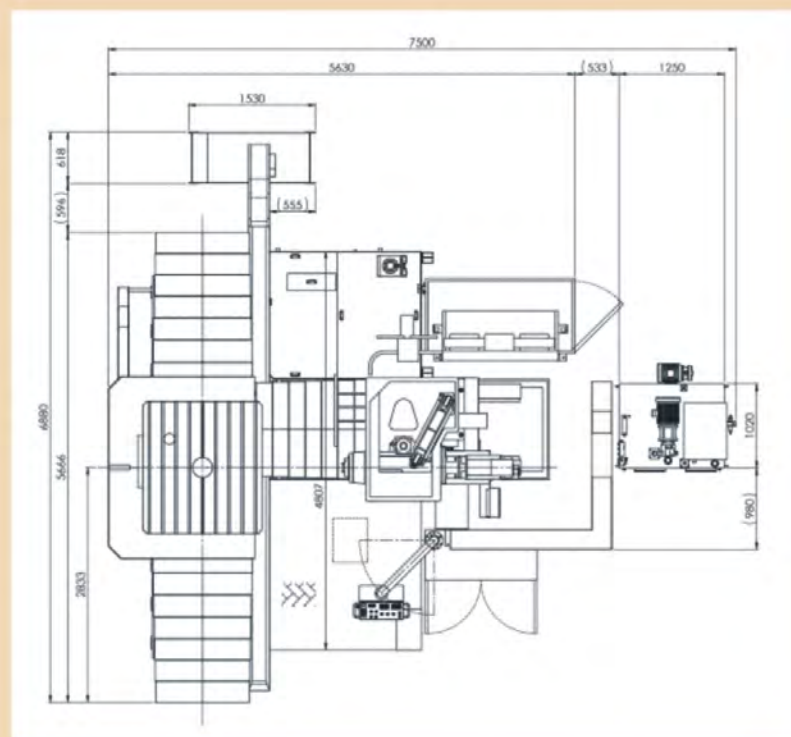
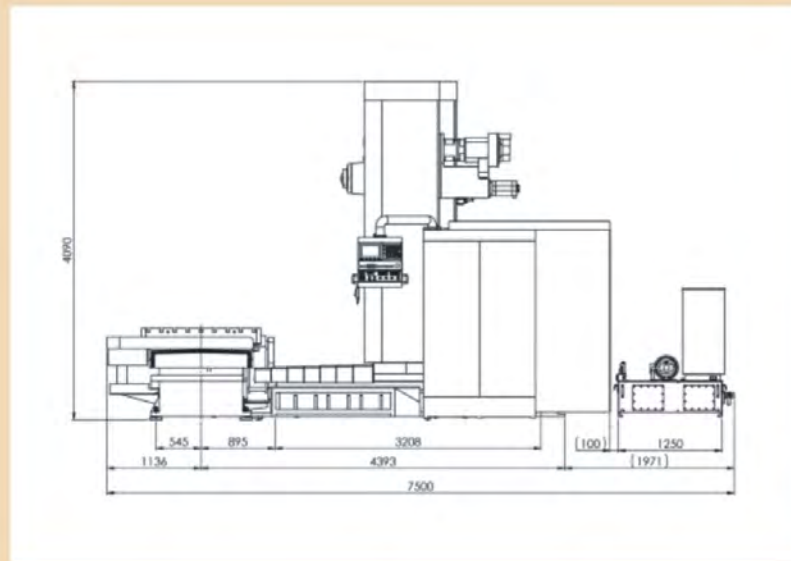


標準附件：

1. X.Y.Z軸電子尺
2. 三色工作燈
3. 主軸冷卻循環系統
4. 自動刀具交換 (ATC 60刀)
5. 螺旋式切屑輸送機
6. 主軸延伸襯套 250mm
7. 安裝用基礎螺栓調整塊
8. 操作手冊.零件手冊(機器)
9. 發那科控制系統操作手冊
10. 電器迴路圖
11. 手提工具箱

選購附件：

1. 直角銑頭
2. 直角工作台
3. 主軸延伸襯套 400mm



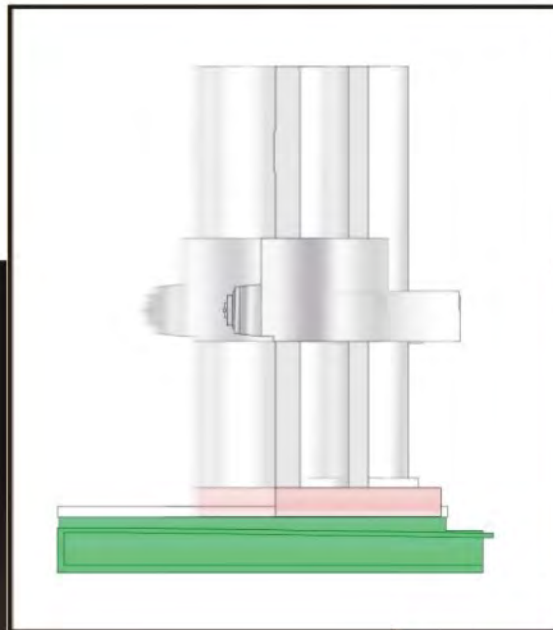
HBM110

CNC臥式搪銑加工中心機



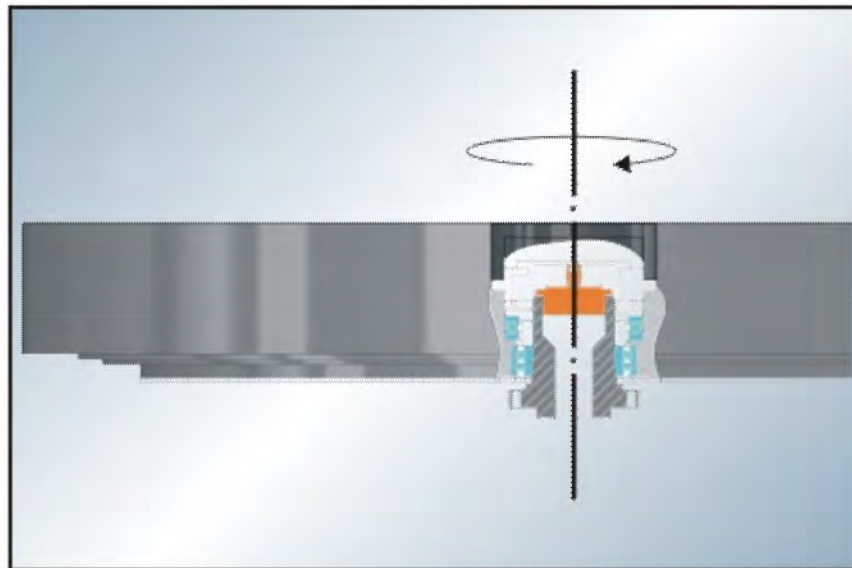
SHARPTECH
PRECISION

WE SIMPLY THE BEST
ISO 9001 CE



動柱的設計

立柱前後移動，工作檯全無懸空現象，有最佳之載重及精密度。



工作檯可程式控制，在90°、180°、270°定位時，依機械裝置定位，提供更精準及穩定的夾持動作。

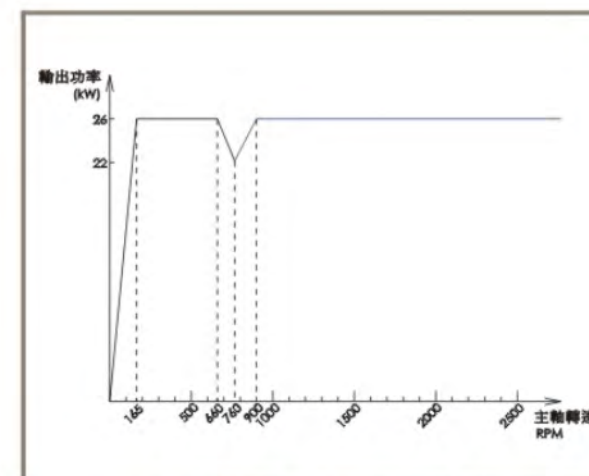
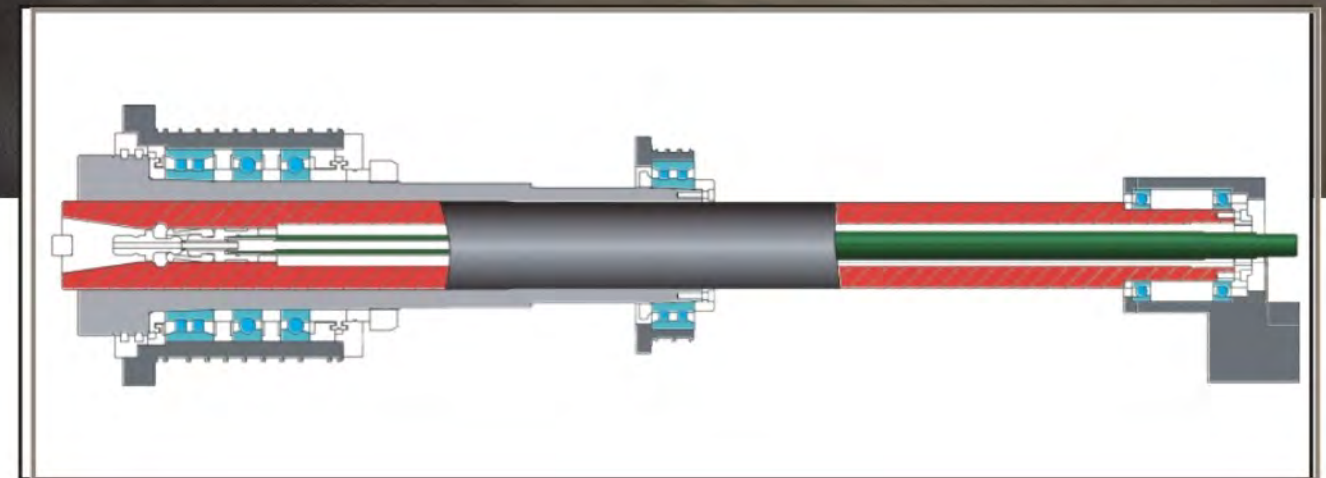
任意角度定位，解析度可小至3.5秒。

連續轉動時，最大轉速1 rpm。

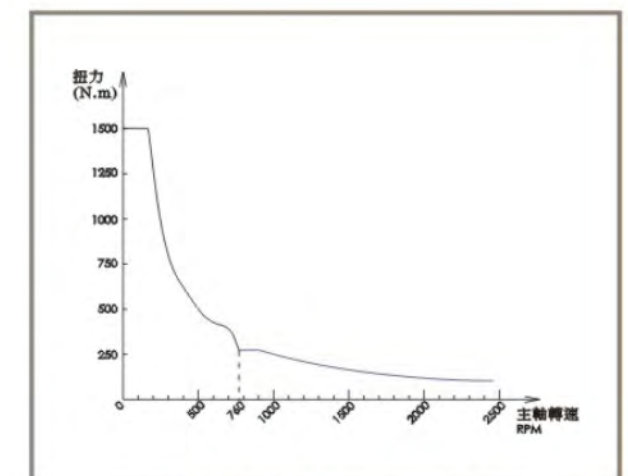


超大及超精密主軸軸承(P4)，具有最佳精度及剛性。強力的主軸馬達(35馬力)，使本機具有卓越的切割能力。

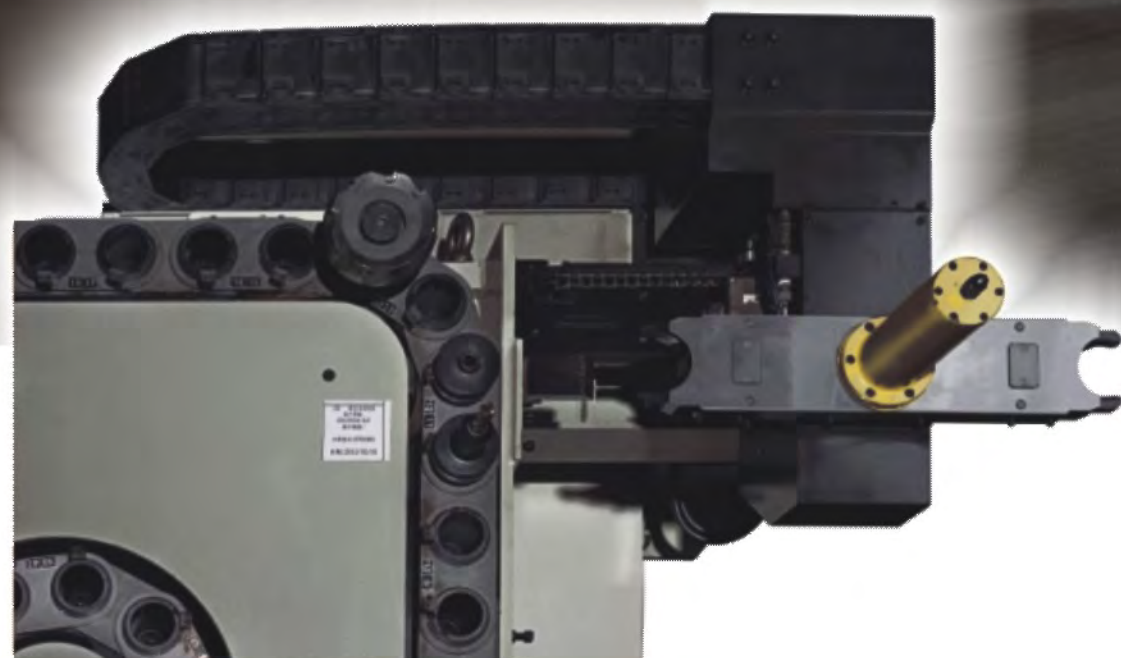
厚達29mm之主軸套筒，使W軸具500mm行程時仍俱有剛性及強大切削力，並避免主軸頭與工件之可能干涉。



【主軸馬力轉速圖表】



【主軸扭力轉速圖表】



60把刀具的儲刀倉，足以應對各種複雜的工件加工要求。

ATC本身獨立在機體外，不因其自重及刀具運動影響機械之精度。

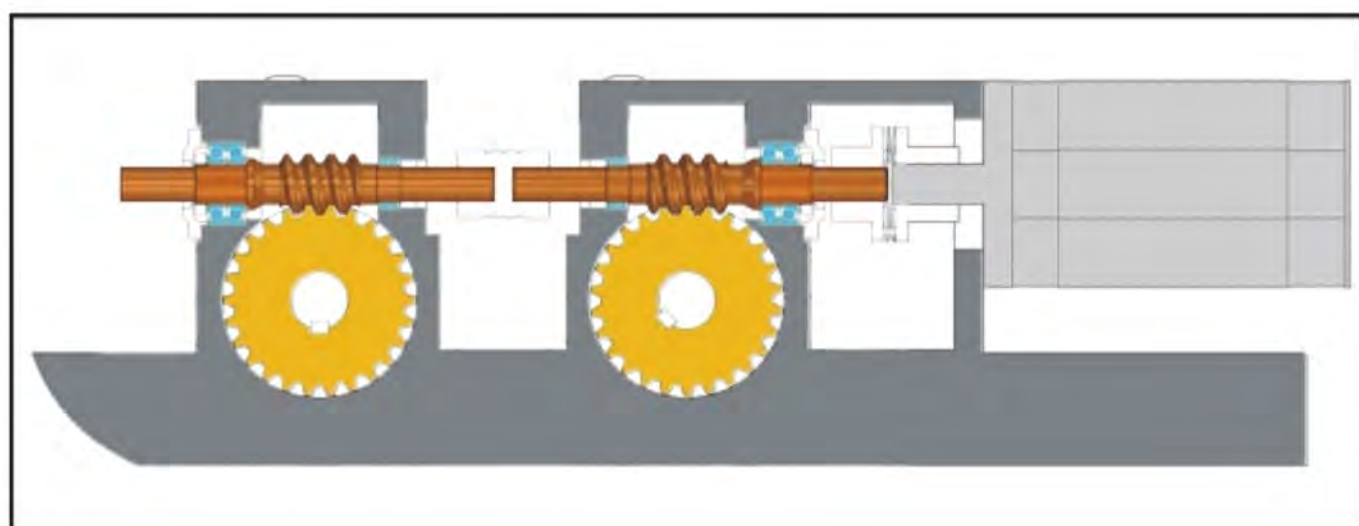
依序換刀的方式，在使用超大刀具時，不會有碰撞的危險。





伺服驅動馬達透過 1:900 的蝸輪減速比，使旋轉工作檯具有極為穩定的轉動速度，更有極大的扭力(旋轉力)，以應付各種加工的需求。

雙蝸桿的機構設計，使工作檯之旋轉動作沒有背隙的疑慮，而且經久耐用。



機械規格

項目	內 容	單 位	數 值	備 註
加工能力	1. 工作台左右行程(X軸)	mm	3000	
	2. 立柱上下行程 (Y軸)	mm	2100	
	3. 工作台前後行程(Z軸)	mm	1500	
	4. 主軸伸縮行程 (W軸)	mm	500	
主軸與頭部	1. 主軸輸出馬力(連續 / 30分)	kw	22/26	
	2. 主軸最大扭矩	N.m	1500	
	3. 主軸直徑	mm	φ 110	
	4. 主軸轉速	r.p.m	2500	
	5. 主軸孔錐度	BT	NO.50+MAS2	
	6. 主軸潤滑方式	-	油脂潤滑	
	7. 主軸冷卻系統	-	油冷卻機	
	8. 主軸拉刀力	kg	1345	
工作台	1. 工作台尺寸	mm	1440*1600*178	
	2. 工作台T型槽	mm	24	
	3. 工作台標準荷重	kg	8000	
	4. 工作台定位心軸挾持力	kg	13500	
	5. 工作台定位解析度	秒	3.6	
進給系統	1. X、Y、Z 軸快速進給	m/min	10	
	2. W軸快速進給	m/min	4	
	3. 工作台最高轉速	m/min	1	
切削液	1. 切削液水箱容量	L	500	
	2. 切削液泵浦馬達功率	kw	1.35	
油壓	1. 油壓系統功率	HP	10	
刀庫系統	1. ATC 刀具最大直徑(相鄰 / 不相鄰)	mm	φ 120/250	
	2. ATC 刀具最大重量	kg	25	
	3. ATC 刀具換刀時間	sec	16	
	4. ATC 刀具挾持力	kg	60±5	
安裝需求	1. 電力總容量	KVA	55	
	2. 空壓機最低壓力	kg/cm ²	6	
	3. 機器外觀尺寸	mm	8500*7800*4100	
	4. 機器淨重量(約)	kg	26000	
	5. 機器毛重(約)	kg	27500	